



Amplificateur de puissance : **NAIM NAP 500**

Pour éviter les compromis impliqués par l'utilisation de plusieurs ensembles de dispositifs de sortie, soit en totem ou en configuration parallèle, nous cherchions un transistor de sortie très spécial. Un transistor bipolaire avec une combinaison

spécifique de très haute puissance actuelle, tout en ayant une bande passante bien au-delà de quoi que ce soit que nous avons à notre disposition « chez Naim » auparavant. Un dispositif de sortie approprié a été finalement mis au point après **une collaboration de six ans** avec un fabricant de semi-conducteurs.

Dès le stade précoce de la conception il a été décidé d'utiliser des amplificateurs pontés pour chaque canal du NAP 500. Cela nous a permis dans la conception de maximiser la vitesse en boucle ouverte et fermée, un circuit de protection moins intrusif et de l'interaction réduite entre l'entrée et les signaux de sortie que les courants d'attaque très élevés poussés dans les haut-parleurs ne s'écoulent pas à travers le système de protection.

Naim a toujours compris l'importance de réduire les distorsions d'intermodulation d'approvisionnement provoquées par le bruit et les conduites harmoniques électriques d'un amplificateur, et a toujours utilisé des fournitures réglementées dans ses amplificateurs de premier ordre. Il a été jugé peu probable que des améliorations dans ces domaines seraient traduites par des gains plus importants dans la performance. Chaque canal du NAP 500 comprend dix étapes de réglementation. Pour réduire les interférences de l'alimentation secteur en outre, les étapes de transformation et la première de l'alimentation sont dans une enceinte séparée (la même taille qu'une SuperCap), qui fournit les douze premières alimentations en courant continu pour l'amplificateur de puissance. Par conséquent, le système NAP 500 se compose de deux coffrets, un amplificateur stéréo et une alimentation séparée.

Toute la topologie des nouveaux circuits a été développée pour optimiser la bande passante et de réduire les distorsions et de la dépendance en alimentation. En outre, une attention particulière a été accordée à la réduction du bruit thermique induite, une considération particulièrement importante dans les amplificateurs de puissance. Un système de ventilateur à vitesse variable intelligent fournit le refroidissement discret supplémentaire si nécessaire.

La performance de l'amplificateur fini dépasse le dossier de conception dans tous les domaines. Puissance de sortie par canal est plus 140W sous 8 ohms et comparé avec le NAP 135, ce qui en soi déjà fourni des mesures exemplaires, le NAP 500 a cinq fois la bande passante interne, il n'a qu'un quart de la distorsion et a réduit le bruit de fonctionnement de 100 fois.

Analogue Inputs	2 x XLR
Impédance d'entrée	18k Ω
SORTIE AUDIO	
Gain	+29dB
Réponse de Fréquence	-3dB at 1.5Hz & 100kHz
SORTIES DE HAUT-PARLEURS	
Connecteurs	Gauche & Droit, 4mm "banane"
Puissance de sortie	140 W /canal, 8 Ω
Transient	700VA
PHYSIQUE	
Dimensions	160 x 432 x 374mm (H x W x D) 6.3 x 17 x 14,7 po (hauteur x largeur x profondeur)
Poids	25kg
FINITION	
Devant	Noir brossé et anodisé
Caisson	Noir brossé et anodisé
Prix régulier au 20 mai 2012	31,995 \$

Disponible chez



Audition Véritable
Un son si bon que c'est quasi illégal !
 Siège Social
 170, Lebel
 Rivière-du-Loup
 (Québec) Canada
 G5R 5T8
 Fax: (418) 862-5913
 Tél: (418) 862-1104
 distributionsjacquesdube@hotmail.com
www.auditionveritable.com
Jacques Dubé (418) 863-3333

